

ABSTRAK

PT. The Univenus memproduksi berbagai jenis dan ukuran tissue dengan jumlah banyak terutama jenis facial tissue yang bermerek NICE. Pembuatan facial tissue merek NICE membutuhkan bahan baku utama jumbo roll tissue yang dipasok oleh PT. Pindo Deli kepada PT. The Univenus menggunakan sistem Kanban Scheduling, dimana bahan baku diambil dengan menggunakan truk milik PT. The Univenus berdasarkan jadwal pengiriman bahan baku yang telah ditentukan oleh PT. The Univenus. Tingkat produksi yang banyak mengakibatkan pemakaian bahan baku jumbo roll tissue yang semakin banyak sehingga perusahaan mengeluarkan biaya dan membutuhkan area yang cukup besar untuk persediaan. Dalam penelitian ini bermaksud menghilangkan pemborosan-pemborosan yang terjadi pada perusahaan dan mengetahui kelayakan penerapan metode Junbiki. Metode ini dikembangkan dalam rangka cost reduction dan mempunyai tujuan utama zero inventory akan tetapi tetap dapat memenuhi permintaan pada in line process.

Dalam sistem Junbiki menggunakan sarana mesin fax dalam pemesanannya ke pemasok sehingga bahan baku yang dikirim dapat langsung di proses pada full set Facial Tissue Paper Machine (HC-2L). Pada sistem ini mempunyai syarat waktu delivery harus lebih kecil dari waktu proses. Hasil penelitian membuktikan bahwa sistem Junbiki dapat diterapkan di PT. The Univenus sehingga dapat mereduksi biaya investasi dan pelaksanaan transportasi sebesar Rp. 160.911.000/tahun, sedangkan untuk pengurangan luas area persediaan sebesar 9 m² (45%) sehingga akan dapat mereduksi biaya pengurangan luas area sebesar Rp. 2.273.400 / tahun. Jadi sistem junbiki ini merupakan sistem yang cukup baik untuk diterapkan di PT. The Univenus untuk bahan baku jumbo roll tissue.

Kata kunci : *Junbiki, Kanban, Just In Time, Analisis Biaya*